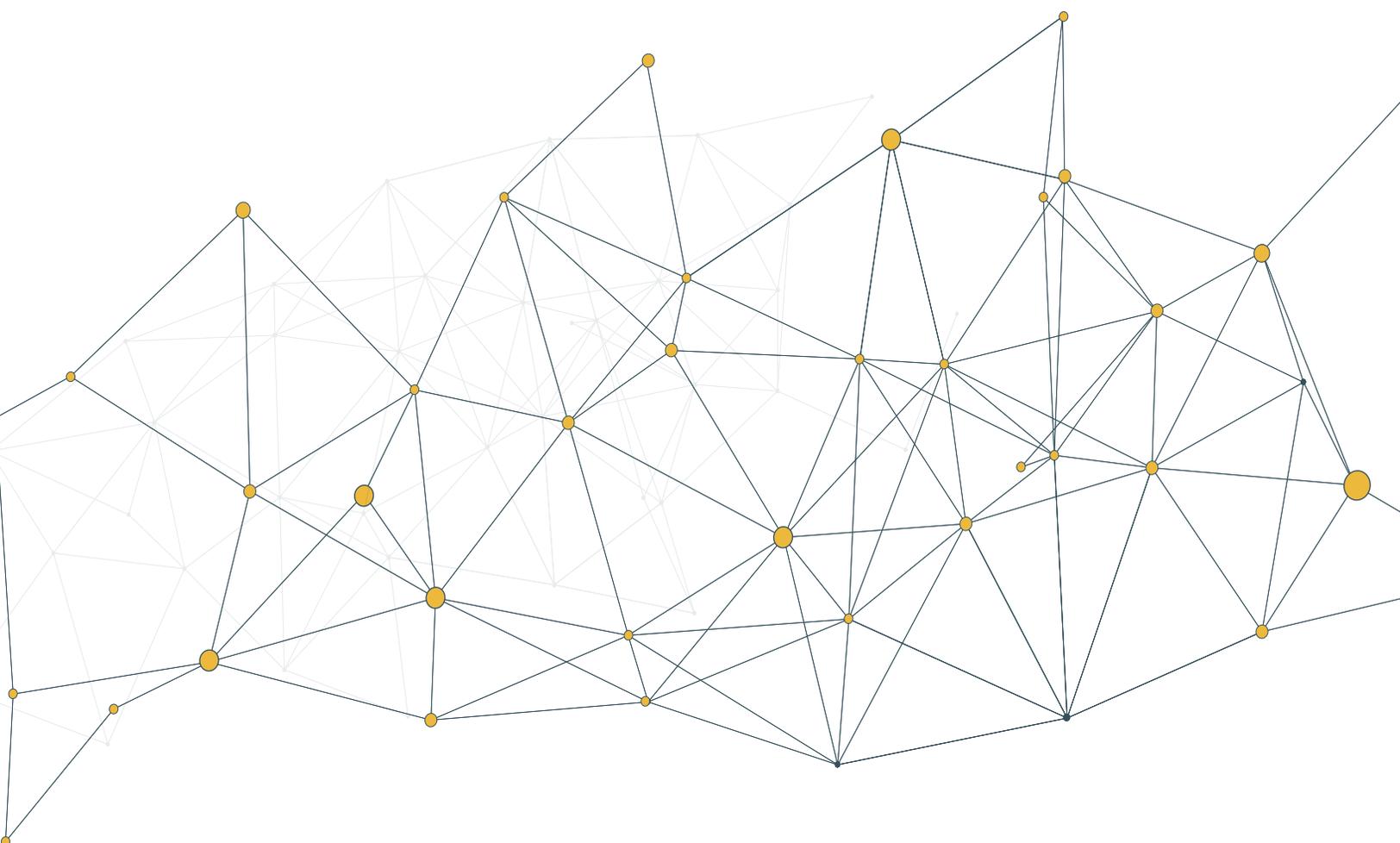
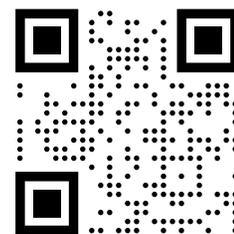




ВЕНЕВСКИЕ  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
АЛМАЗЫ

VENEVALMAZ.RU



# КАТАЛОГ

Алмазный шлифовальный порошок марок  
АС4-АС6, алмазный микропорошок марок  
АСМ, АСН, алмазные пасты

Venev Industrial Diamonds #2023



## ВЕНЕВСКИЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ АЛМАЗЫ

### Контактная информация:

ОАО «ВеАл»

ОАО «Венфа»

301320, Россия, Тульская обл., г. Венёв, ул. Международная, 4

[vенеvalmaz@vенеvalmaz.ru](mailto:venevalmaz@vенеvalmaz.ru)

### Отдел продаж:

8 (487) 452-53-14

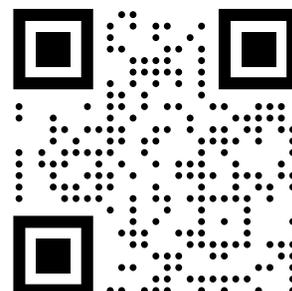
8 (910) 550-09-85 [WhatsApp]

[angelina@vенеvalmaz.ru](mailto:angelina@vенеvalmaz.ru)

[sales@vенеvalmaz.ru](mailto:sales@vенеvalmaz.ru)

[world.sales@vенеvalmaz.ru](mailto:world.sales@vенеvalmaz.ru)

VENEVALMAZ.RU



## СОДЕРЖАНИЕ

О компании .....	2
Производство алмазного синтетического порошка .....	3
Алмазные синтетические порошки .....	4
Алмазные пасты .....	8

## О КОМПАНИИ

Группа Веневские промышленные алмазы это объединение двух крупных производственных предприятий ОАО «ВеАл» и ОАО «Венфа». Мы являемся признанным лидером по производству алмазного шлифовального инструмента и единственной компанией в России, осуществляющей синтез монокристаллического алмазного порошка.

Веневский завод Алмазного инструмента (ВеАл) был основан в 1975 году. Первой продукцией завода были иглы для звукоснимателей. В 1979 году было запущено производство шлифовальных кругов из синтетических алмазных порошков, а в 1995 году начат синтез монокристаллического синтетического алмазного порошка.

Опираясь в своей работе на богатый накопленный опыт, наши специалисты активно изучают новые направления в развитии индустрии и готовы вносить изменения в стандартные технологические операции для оптимизации работы инструмента.

Высокое качество нашей продукции, разумная ценовая политика и соблюдение сроков поставок позволяют нам строить долгосрочные отношения с нашими клиентами.

Мы активно работаем в области импортозамещения и гибко подходим к решению нестандартных задач.

Клиентоориентированность и качество - наши главные приоритеты!

## ПРОИЗВОДСТВО АЛМАЗНОГО СИНТЕТИЧЕСКОГО ПОРОШКА

Венёвский завод Алмазного инструмента занимается синтезом искусственных алмазов с 1975 года. Сначала это были поликристаллические алмазы типа «Карбонадо», которые использовались как режущий элемент при изготовлении токарных резцов. В 1995 году предприятие приступило к массовому производству синтетического монокристаллического алмазного шлифовального порошка марок АС4, АС6 и синтетического алмазного микропорошка марок АСМ и АСН.

Синтез алмазных порошков проводится на гидравлических прессах для сверхтвердых материалов модели ДО 138Б. Способ заключается в воздействии высокого давления и температуры на реакцию шихту, состоящую из графита и сплава-катализатора. Зерна алмазов, полученные в данных условиях, представляют собой отдельные несовершенные кристаллы с развитой поверхностью, их сростки и агрегаты.

Обогащенные синтетические алмазные шлифовальные порошки классифицируют по размерам путем отсева на вибро установках с помощью специальных сит.

Классификация по размерам синтетического алмазного микропорошка проводится в жидкой среде на центрифугах.



*Зерна алмазов, полученные в данных условиях, представляют собой отдельные несовершенные кристаллы с развитой поверхностью, их сростки и агрегаты.*

## АЛМАЗНЫЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ ПОРОШКИ

Мы предлагаем Вам произведенные на нашем предприятии алмазные синтетические монокристаллические порошки марок АС4 и АС6, а также микропорошки марок АСМ и АСН.

Синтетические алмазные порошки широко применяются для:

- Изготовления алмазных паст и суспензий, используемых при выполнении работ по шлифованию, полированию и доводке различных материалов: стали, твердых сплавов, керамики и т.д.
- Изготовления алмазного инструмента на металлических связках (алмазные круги для обработки стекла, хрусталя, керамики и др.);
- Изготовления алмазного инструмента на органических связках (алмазные круги для обработки изделий из твердых сплавов и закаленных сталей – резцов, сверл, фрез и др.);
- Изготовления алмазных брусков и другого инструмента, применяемого для заточки, доводки и полирования различного лезвийного инструмента из закаленных сталей (ножей, топоров, стамесок и другого хозяйственного инвентаря);
- Производства другого инструмента.

При выборе зернистости алмазного порошка необходимо учитывать вид обработки (черновая, чистовая) и шероховатость обрабатываемой поверхности.

При черновой обработке для получения большей производительности шлифования необходимо использовать более крупную зернистость порошка. Чем меньше зернистость, тем ниже шероховатость обрабатываемой поверхности.

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЗЕРНИСТОСТЕЙ АЛМАЗНОГО ШЛИФОВАЛЬНОГО ПОРОШКА

США ASTM E 11, меш	ФЕРА/ ГОСТ Р 53922	ГОСТ 53922- 2010, мкм	ГОСТ 9206- 80, мкм
60/80	D252/252	250/180	250/160
60/70	D251/251	250/212	250/200
70/80	D213/213	212/180	-
80/100	D181/181	180/150	200/160
100/120	D151/151	150/125	160/125
120/140	D126/126	125/106	125/100
140/170	D107/107	106/90	100/80
170/200	D91/91	90/75	-
200/230	D76/76	75/63	80/63
230/270	D64/64	63/53	63/50
270/325	D54/54	53/45	-
325/400	D46/46	45/38	50/40

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЗЕРНИСТОСТЕЙ АЛМАЗНОГО МИКРОПОРОШКА

США АСТМЕ 11, меш	ГОСТ 9206-80, МКМ
400/500	60/40
500/600	40/28
800	28/20
1000	28/20
1200	20/14
1500	14/10
1800	14/10
2000	10/7
3000	7/5
5000	5/3
8000	3/2
12000	2/1
60000	1/0
-	0,5/0

Требования, предъявляемые к качеству зернового состава, содержанию массовой доли примесей, влаги, абразивной способности алмазных шлифовальных и микропорошков, соответствуют требованиям ГОСТ 9206-80. У нас богатый опыт выполнения кастомизированных заказов с узким диапазоном размера зерна.

---

**Пример заказа:**

Алмазный порошок AC6 50/40 мкм 200 карат (1 карат = 0,2 грамма)

---

Мы готовы расфасовать порошок в удобную для Вас тару. Для заказа порошка, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж удобным для Вас способом.

8 (487) 452-53-14

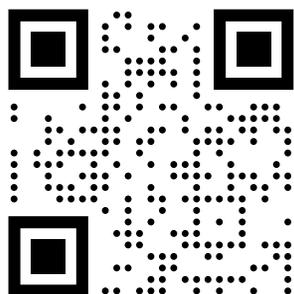
8 (910) 550-09-85 [WhatsApp]

angelina@venealmaz.ru

sales@venealmaz.ru

world.sales@venealmaz.ru

VENEALMAZ.RU



## **АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ**

Мы предлагаем Вам изготовленные нами алмазные пасты нормальной, повышенной и высокой концентрации, расфасованные для удобства клиентов в различные виды тары: шприцы, тубики, баночки.

Алмазная паста широко применяется для притирки, шлифования, полирования и доводки изделий из металлов, сплавов и твердых неметаллических материалов. Она позволяет устранить небольшие повреждения и добиться требуемой шероховатости обрабатываемой поверхности материала.

Алмазная паста проста в применении для работ в быту, для ручной и механической обработки, а также с использованием специального оборудования.

## **ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ФАСОВКИ АЛМАЗНОЙ ПАСТЫ**

Веневские промышленные алмазы изготавливают пасту на основе собственного синтетического алмазного порошка. Алмазный порошок классифицирован в соответствии с требованиями ГОСТ 9206-80.

Допускается использование алмазного порошка классифицированного в соответствии с требованиями заказчика.

По ГОСТ 25593-83 паста изготавливается мазеобразной консистенции (М), смываемая органическими (О) растворителями с нормальной (Н), повышенной (П) и высокой (В) массовыми долями алмазов согласно следующей таблице:

# КЛАССИФИКАЦИЯ АЛМАЗНЫХ ПАСТ И ОБЛАСТЕЙ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ

Марка алмазного порошка	Зернистость алмазного порошка	Массовая доля алмазов в пасте, %			Цвет	Рекомендуемая область применения
		Нормальная Н	Повышенная П	Высокая В		
АС4 АС6	125/100 100/80 80/63	40	60	-	Сиреневый	Шлифование, грубая доводка, притирка поверхностей стали, сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, камня
	63/50 50/40	20	40	-	Сиреневый	
АСМ АСН	60/40 40/28	8	20	40	Красный	Полирование, доводка, притирка поверхностей стали, сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, камня
	28/20 20/14 14/10	6	15	30	Голубой	
	10/7 7/5	4	10	20	Зеленый	
	5/3	4	10	20	Зеленый	
АСМ	3/2 2/1 1/0	2	5	10	Желтый	Тонкое полирование, доводка, притирка поверхностей стали, сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, камня
	0,5/0	2	5	10		

Фасовка пасты производится в соответствии с ГОСТ 25593-83 и по заказу клиента в удобную тару небольшого объема:

- Тюбик по 12г;
  - Баночки по 6г, 50г, 100г;
  - Шприц по 10г; 20г;
  - Набор из 8-ми капсул по 4г каждая (допускаются различные варианты наборов по заказу клиента).
- 

Алмазная паста, изготовленная по техническим условиям предприятия ТУ 3972-002-07622006-2017г., фасуется:

- Туба по 8г; 14г;
  - Брикет по 17г (паста не окрашивается по зернистостям).
- 

Алмазная суспензия, изготовленная по техническим условиям предприятия ТУ 3972-003-07622006-2022г., производится из алмазного порошка зернистостей от 20/14 мкм до 0,5/0 мкм, массовая доля алмазов нормальная (Н), фасуется:

- Флакон с распылителем по 25 мл (суспензия не окрашивается по зернистостям).

**Пример заказа:**

Паста алмазная АСМ 10/7 НОМ ГОСТ 25593-83, шприц 10 г

Суспензия алмазная АСМ 1/0 ТУ 3972-003-07622006-2022,  
флакон 25 мл

---

Мы всегда рады предложить индивидуальное решение по запросу Клиента. Для оптимального результата важно соблюдать требования, предъявляемые к хранению и использованию алмазной пасты.

Для заказа алмазной пасты, пожалуйста, свяжитесь с отделом продаж удобным для Вас способом.

8 (487) 452-53-14

8 (910) 550-09-85 [WhatsApp]

angelina@vенеvalmaz.ru

sales@vенеvalmaz.ru

world.sales@vенеvalmaz.ru

VENEVALMAZ.RU

